

## 1.Introdução

Muito obrigado por você ter optado pelo nossa máquina e aceitar estabelecer uma relação de confiança conosco!

Estamos seguros que logo você perceberá que, junto com a solda EW610 Pack , adquiriu também o que há da mais atualizada tecnologia em matéria de micro solda ponto por descarga capacitiva, adotando poderoso instrumento para a consecução dos seus objetivos profissionais.

A máquina EW610 Pack, fabricado pela **VMV Costa**, foi desenvolvido para proporcionar os melhores resultados em soldagem de metais nobres, como ouro, prata, platina, aço inoxidável e outros metais.

É dotado de um **microprocessador** que garante um perfeito funcionamento do aparelho, assegurando que sua potência e seu tempo de solda sejam mantidos com precisão.

Se você precisar assistência depois de ler este manual, por favor, entre em contato conosco.

## 2. SETUP do Equipamento.

### Unidade Central da EW610 Pack

#### TAMPA TRASEIRA:

- Uma tomada de 3 pinos para entrada de energia.
- 1 porta fusível com um fusível rápido de 15 A.
- Verifique a tensão de alimentação (127/220V) de sua rede e mude a chave de voltagem para a tensão correta.

#### PAINEL DIANTEIRO:

- No painel dianteiro temos 2 tomadas para conectar os cabos de solda.
- Um interruptor geral Liga/desliga a máquina
- Dois Pusch Button para aumentar ou diminuir a potência de solda.
- 6 Leds indicadores de potência de solda.

## 3. Funcionamento do Equipamento.

Antes de realizar a soldagem na peça final, faça testes de solda para ajuste da intensidade de potência necessária.

**Deve-se iniciar os testes com menor intensidade de potência** e ir aumentando-a até o ponto ideal de solda, que varia de acordo com o tipo de material a ser soldado, assim como com a sua espessura.

Para isto ligue a máquinas e aperte o botão com a seta Para Cima. Um toque de cada vez. Irá acender os LEDs de 1 a 6, indicando LED 1 menor potência, LED 6 maior potencia.

Ajuste as ponteiros de solda para ficarem com uma distância de 3mm uma ponta da outra. Conecte os cabos nos terminais apropriados do painel frontal. Aperte a ponta dos dois eletrodos de solda contra a chapa a ser soldada, até a máquina disparar automaticamente a solda.



Analise como ficou. Se for muita potência pode furar a chapinha, se for pouca potência a solda não fica bem soldada. Após definida a potência. Realize todas as soldas como indicado anteriormente.

A falta de pressão adequada na soldagem ocasiona fatalmente um mau contato no instante da soldagem, provocando uma erosão elétrica, provavelmente danificando as pontas dos eletrodos. Caso isso ocorra, limpe os eletrodos com uma lixa fina antes de iniciar uma nova soldagem.

Solde sempre com a menor potência possível. Isto evita um aquecimento dos eletrodos e da máquina.

## 4. Informações Gerais.

- Limpeza dos Eletrodos

A superfície de contato dos eletrodos deve ser limpa com uma lixa fina, procurando manter a superfície plana e paralela.

- Troca dos Eletrodos

Os eletrodos de cobre sofrem pouco desgaste. Se necessária a troca, utilize uma chave para soltar o eletrodo do porta-eletrodo. Os eletrodos podem ser fabricados com fio de cobre nu, diâmetro 3,2mm (1/8") com a ponta torneada de 2 mm de diâmetro x 10mm de comprimento. As pontas dos eletrodos devem ser mantidas finas e bem limpas, para evitar faíscas ao soldar.

Para a montagem de Packs com pilhas tamanho D, A e AA, utilize sempre chapa de Inox 304 com espessura **máxima** de 0,2 mm. A chapa ideal é a de 0,15 mm de espessura. Chapas mais espessa não irão apresentar uma boa soldagem.

#### 4. Cuidados.

- Quando o aparelho não estiver em uso mantenha-o desligado.
- **Verifique sempre a tensão da rede em que irá ligar o aparelho (110 V ou 220 V).**
- Limpe a máquina somente com um pano úmido, nunca use produtos químicos.
- Quando fora de uso, mantenha sua máquina desligada e coberta com uma capa de proteção (nunca use capas plásticas comuns, elas não permitem a evaporação de umidade, que prejudica os componentes).
- **PERIGO:** Não abra o gabinete metálico da máquina. Este equipamento trabalha com carga elétrica de 220V internamente podendo ser fatal.

**Cuidado: Utilize sempre óculos de segurança quando estiver realizando uma soldagem, para evitar que possíveis faúlhas atinjam os olhos.**

#### 5. Especificações Técnicas.

- Tensão de alimentação : 110V ou 220 VCA.
- Corrente máxima-15A
- Potência Máxima-600 W
- Tempo de Solda - 1 Seg.
- Espessura máxima da chapa a serem soldadas - 0,2 mm.
- Frequência de utilização máxima por 5 min - 45 pontos / min.
- Frequência máxima de utilização média - 25 ponto / min.

**OBS:** 1-Sua **EW 610PACK** é fornecida na tensão de 220V. Para passá-la para 110V ,mude a chave seletora de tensão na parte traseira.

2-É importante observar que a frequência de utilização máxima é o limite máximo da máquina. Após 5 minutos nesse regime é necessário que a máquina fique em repouso por pelo menos 5 min, para que sua vida não seja afetada.

3-No caso da frequência média de utilização, não há limitação de tempo de uso contínuo.

- Fabricante : **VMV COSTA-ME**  
**CGC71 594 899/0001-66**

**Fone (16) 33726064**

São Carlos, SP

## **CERTIFICADO DE GARANTIA**

Este aparelho é garantido pela VMV Costa, na forma aqui estabelecida :

### **1- CONDIÇÕES GERAIS DE GARANTIA**

- a) A VMV Costa assegura, ao proprietário deste aparelho, garantia contra qualquer defeito de peças ou de fabricação, desde que se constate falha em condições normais de uso do aparelho .
- b) Não serão incluídos nesta garantia: caixa (gabinete),cabos de rede, cabos de conexão..
- c) A reposição de peças defeituosas e execução dos serviços decorrentes desta garantia,somente serão realizados pelo fabricante .
- d) As despesas de transporte do aparelho correm por conta do cliente.
- e) Este Certificado somente será válido para efeito de prestação do serviço de garantia,se estiver completamente preenchido e sem rasuras.

### **2- PRAZO DE GARANTIA**

- a) O prazo válido é de 1 (um) ano a contar da data de compra efetuada no Revendedor abaixo mencionado .

### **3- EXTINÇÃO DA GARANTIA**

- a) Pelo decurso normal do prazo de validade da garantia .
- b) Pelo mau uso .
- c) Por ter sido ligado à rede elétrica imprópria ou ainda sujeita a flutuações excessivas .
- d) Por danos causados por agentes da natureza (raios,enchentes,etc).
- e) Por danos causados por acidentes .
- f) Por apresentar sinais de haver sido violado, ajustado ou consertado por pessoa não autorizada
- g) Por estar este Certificado com rasuras .

**VMV Costa**

**Data de Compra**

**Modelo**

**Revendedor**

/ /		
dia mes ano		

--

--

# Manual de Instruções

## EW610 Pack



Manual EW610 Rev 0- 01/09/2020  
**VMV COSTA-ME**  
**CGC71 594 899/0001-66**  
**Fone (16) 33726064**  
São Carlos, SP